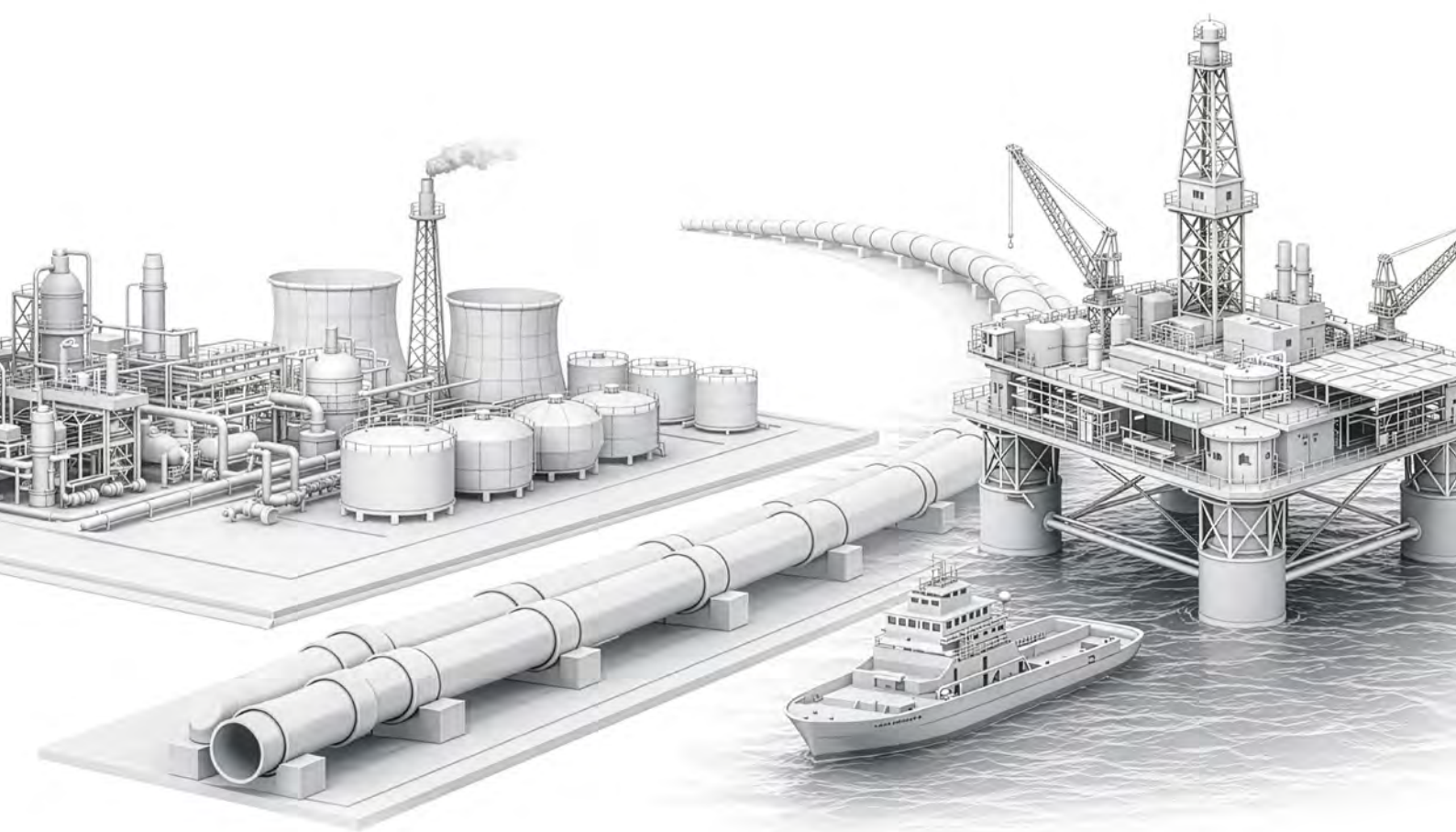




VENTILLÖSUNGEN FÜR DIE **ÖL- UND GASINDUSTRIE**

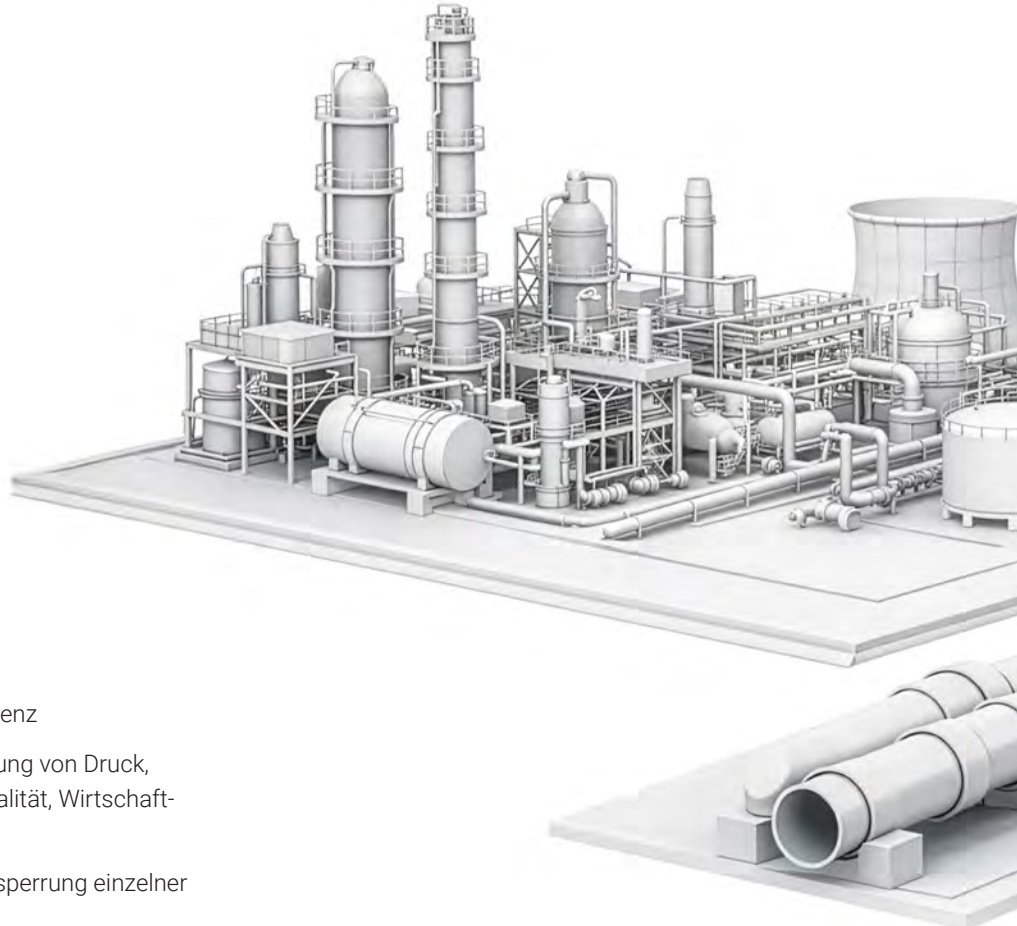
Engineering . Valves . Solutions .



SICHERHEIT. ZUVERLÄSSIGKEIT. PERFORMANCE UNTER EXTREMBEDINGUNGEN.

In der Öl- und Gasindustrie gibt es keine Kompromisse. Hohe Drücke und Temperaturen, aggressive Medien und explosionsgefährdete Umgebungen stellen höchste Anforderungen an die Technik.

Ventile sind dabei weit mehr als reine Komponenten – sie sind sicherheitskritische Schlüssel-systeme. Sie steuern und sichern ganze Prozesse.



Raffinerieanlagen

Präzise Prozesskontrolle für maximale Effizienz

In Raffinerien entscheidet die exakte Steuerung von Druck, Temperatur und Durchfluss über Produktqualität, Wirtschaftlichkeit und Sicherheit.

Unsere Ventile ermöglichen eine sichere Absperrung einzelner Anlagenteile.

Das Ergebnis:

- Höhere Anlagenverfügbarkeit
- Minimierte Stillstandszeiten
- Maximale Prozesssicherheit

Pipelines

Kontrolle über lange Distanzen.

Pipelines transportieren Energie über tausende Kilometer. Jede Unterbrechung kann enorme wirtschaftliche und ökologische Folgen haben.

Ventillösungen von GSR sorgen für:

- Sichere Streckenabspernung
- Schnelle Notfallabschaltung

Unsere Systeme sind auf langfristige Zuverlässigkeit ausgelegt – selbst unter extremen Druckbedingungen und bei starken Temperaturschwankungen.

Offshore-Anlagen

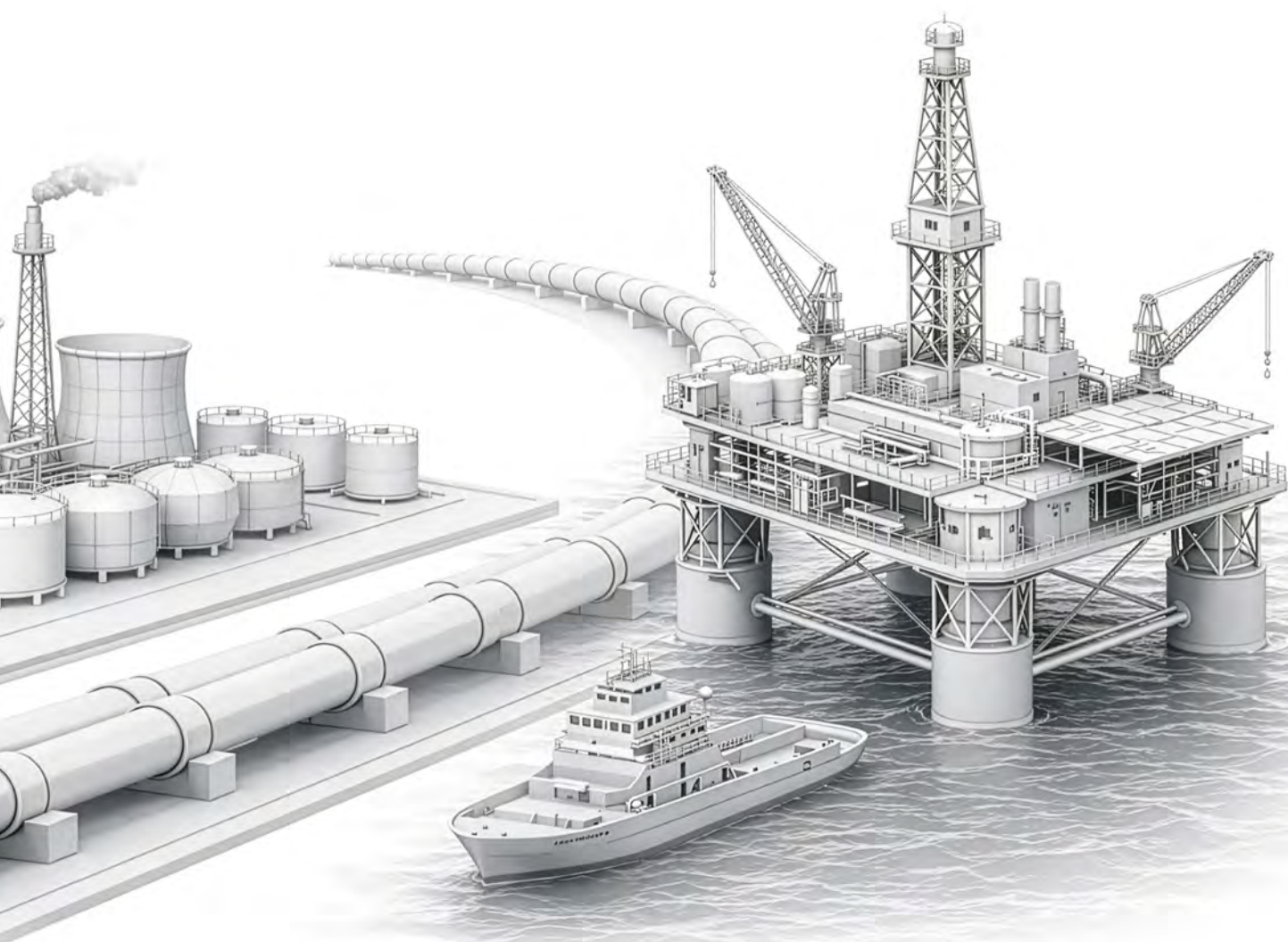
Zuverlässigkeit in einer der anspruchsvollsten Umgebungen der Welt

Offshore-Anwendungen verlangen kompromisslose Sicherheit. Salzhaltige Luft, hohe mechanische Belastungen und schwer zugängliche Installationen stellen höchste Anforderungen an Material und Konstruktion.

GSR Ventile bieten:

- Korrosionsbeständige Ausführungen
- Höchste Druckfestigkeit
- Explosionsgeschützte Varianten
- Wartungsarme Konstruktionen

Für maximale Betriebssicherheit – auch unter rauesten Bedingungen.



Baureihe 27

2/2-Wege zwangsgesteuertes Magnetventil in **Membranausführung**



Baureihe 37

2/2-Wege zwangsgesteuertes Magnetventil in **Kolbenausführung**



Baureihe 24

2/2-Wege zwangsgesteuertes Magnetventil in **Kolbenausführung**



Baureihe 63

2/2-Wege druckgesteuertes Ventil mit **Tellerdichtung**

WARUM GSR VENTILTECHNIK?

In sicherheitskritischen Industrien zählt nicht nur Leistung, sondern Verlässlichkeit.

Mit GSR entscheiden Sie sich für:

- Hochwertige Materialien und präzise Fertigung
- Individuelle Lösungen für Ihre Anwendung
- Partnerschaftliche Projektbegleitung

Unsere Ventillösungen tragen dazu bei, Risiken zu minimieren,
Prozesse zu stabilisieren und Anlagenverfügbarkeit nachhaltig zu sichern.

Sicherheit ist kein Zusatz – sie ist Standard.

In der Öl- und Gasindustrie steht viel auf dem Spiel.
GSR Ventiltechnik liefert Lösungen, auf die Sie sich verlassen können.